

15 PSM	MARQUE	NUMERO DE SERIE	CAHIER DES CHARGES	LOT
N11 BIS	OPTIMALE 12	926	<u>Maintenance préventive</u> 1 fois par an selon les normes NF EN ISO-14644 de février 2016 et NF EN 12469	3
		918		3
		929	<u>Contrôle de l'appareil et sécurité</u> : Contrôle des différentes fonctionnalités de l'appareil, notamment visuels (UV + éclairage) ; Contrôle de la sécurité électrique	3
		919		3
N03		917	<u>Différents contrôles métrologiques</u> selon la Norme NF EN 12469	3
SALLE DE PSM		921	Contrôle de la <u>laminarité du flux</u> , Contrôle de l'effet <u>barrière de protection du flux</u> , et de l' <u>homogénéité du PSM</u> (Balayage complet du filtre)	3
		922		3
		923	<u>Comptage particulaire</u> (0,3µm ; 0,5µm ; 1µm ; 5µm) en 3 points de 1 pied pouce pour chaque point selon la Norme NF EN ISO-14644 de février 2016	3
		924		3
		925	Largeur 900 mm – 6 points ; Largeur 1500 mm – 10 points ; Largeur 1200 mm – 8 points ; Largeur 1800 mm – 12 points	3
		927	<u>Contrôle métrologique d'intégrité des filtres HEPA</u> : Filtre de soufflage et Filtre de l'exhaust	3
		928	<u>Contrôle métrologique des vitesses d'air du PSM</u> : Mesure en 8 points de la vitesse de soufflage au niveau du filtre et Mesure en 3 points de la vitesse en façade , test du flux d'air	3
		930		3
N00		920	L'ensemble des appareils de mesure notamment l'anémomètre devront être raccordés à la chaîne métrologique COFRAC. Des certificats d'étalonnage devront être présentés.	3
M11		931		3
Salle de l'autopréparateur	FISHER SCIENTIFIC	950NF X 44201 ; 30108126	Un rapport de maintenance préventive et de vérification doit être fourni à l'issue des contrôles	3