

LOT N°1 STATIONS DIDACTIQUES DE PRODUCTION ET D'EMBOUTEILLAGE DE LIQUIDE EN CONTINU

BORDEREAU DE PRIX

(A RETOURNER AVEC L'ACTE D'ENGAGEMENT)

Compléter le tableau

(1) IDENTIFICATION
DU FOURNISSEUR

(2) PROPOSITION DE PRIX

CODE	DESIGNATION	QTE	PU HT (EN EURO)	MONTANT TOTAL HT (EN EURO)	MONTANT TOTAL TTC (EN EURO) incluant frais de transport et de douane, taxe et TVA locale
JUN18 - LOT1 - EQ1	Station de production de liquide avec régulation et contrôle des variables analogiques et API schneider	1			
JUN18 - LOT1 - EQ2	Station d'embouteillage avec dispositif d'alimentation de bouteilles par gravité et API Schneider, compatible avec la station de production (JUN18 - LOT1 - EQ1)	1			

LE PRESIDENT

L'ENTREPRISE
SIGNATURE ET CACHET

JUN18 - LOT1 - EQ2

DESIGNATION :

STATION D'EMBOUTEILLAGE DE LIQUIDE AVEC
DISPOSITIF D'ALIMENTATION DE BOUTEILLES PAR
GRAVITE ET API SCHNEIDER

PRIX :

DESCRIPTIF

Cette station d'embouteillage doit être compatible avec l'unité de production de liquide (article JUN18 - LOT1 - EQ1). Elle doit donc assurer le remplissage et la mise en bouteille des liquides de production. Elle doit être didactisée pour permettre une exploitation pédagogique des processus électrotechniques mais aussi d'automatisme et de régulation.
Cet équipement doit répondre aux exigences d'homologation en matière de sécurité et ne devra pas excéder 1m de longueur ainsi que 80 cm de largeur et 70 cm de hauteur.

) Alimentation en air comprimé

Une unité de traitement de l'air doit être composée des éléments suivants ou tous dispositifs équivalents

- Une vanne manuelle 3/2.
- Un filtre.
- Un régulateur de pression avec manomètre.

) Alimentation des bouteilles avec dispositif d'alimentation simple par gravité

Un module d'alimentation par gravité doit permettre de fournir les bouteilles dans la position correcte. Il doit présenter les éléments suivants ou tous dispositifs équivalents : vérin avec guides et régleur de débit commandé par électro distributeur .

) Déplacement des bouteilles

Un plateau diviseur doit permettre de déplacer la bouteille sur une table avec au moins six positions équidistantes pour réaliser les opérations de remplissage et de bouchages.

Ce plateau doit comprendre les éléments suivants ou tous dispositifs équivalents :

- Un vérin pousseur compact à double effet avec régleurs de débit et détecteur de position d'origine, commandé par électro distributeur.
- Deux vérins compacts à double effet commandés par électro distributeur.
- Un détecteur magnétique de type « Reed ».

) Insertion sur le plateau diviseur

Un module d'insertion doit permettre de déplacer la bouteille depuis l'alimentateur jusqu'à la position de ramassage du plateau diviseur. Il doit inclure les éléments suivants ou tous dispositifs équivalents :

- Un vérin compact à mouvement linéaire et rotatif avec régulateurs de débit et détecteurs de position d'origine et de fin de course en mode linéaire et de position 0° et 180° en mode rotatif commandé par électro distributeurs .
- Une unité à pince tournante à double effet avec deux doigts de serrage, commandée par électro distributeur.
- Un couplage roto-linéaire et quatre détecteurs magnétiques de type « Reed ».

) **Détection et remplissage des bouteilles**

Un module de détection et de remplissage des bouteilles doit permettre de vérifier la présence de bouteilles et verser le liquide provenant des modules précédents. Il doit comprendre les éléments suivants ou tous dispositifs équivalents :

- Un électro distributeur de fluide monostable et au moins un capteur photoélectrique.
- Un robinet en acier inoxydable

) **Alimentation de bouchons**

Un module d'alimentation de bouchons doit permettre d'alimenter les bouchons et de les présenter sur la bouteille. Il doit comprendre les éléments suivants ou tous dispositifs équivalents :

- Une pince pneumatique à guide intégré à double effet avec deux doigts de serrage parallèle et détecteurs de position ouverte et fermée, commandée par électro distributeur.
- Deux détecteurs magnétiques 3 fils PNP statiques.

) **Pressage des bouchons**

Un module de clipsage des bouchons doit permettre de fermer la bouteille en exerçant une pression adaptée sur le bouchon. Il doit comprendre les éléments suivants ou tous dispositifs équivalents :

- Un vérin compact à double effet avec régulateurs de débit et détecteurs de position d'origine et de fin de course. Commandé par électro distributeur.
- Deux détecteurs magnétiques de type « Reed »

) **Extraction du plateau diviseur**

Un module d'extraction du plateau doit permettre d'extraire la bouteille du plateau diviseur jusqu'au module suivant. Ce module doit comprendre les éléments suivants ou tous dispositifs équivalents :

- Un vérin compact à mouvement linéaire et rotatif, avec régulateurs de débit et détecteurs de position d'origine et de fin de course en mode linéaire et de position 0° et 180° en mode rotatif. Commandé par 2 électro distributeurs.
- Un pince pneumatique à guide intégré à double effet avec deux doigts de serrage, et détecteurs de position ouvert et fermé. Commandée par électro distributeur.
- Un couplage roto-linéaire, quatre détecteurs magnétiques de type « Reed », un détecteur magnétique statique.

) **Panneau électrique de commande**

- Une source d'alimentation 24Vcc 60W.
- Un magnétothermique 4A
- API de commande : Schneider Twido câblé et programmé pour le fonctionnement de la station avec au moins 15 entrées numériques et 10 sorties numériques connectées au hardware. Communication industrielle implémentée selon standard Modbus pour la communication avec le reste des stations.

REMARQUES : Livraison par voie maritime